



## ТРИОФЛЕЙМ АК 7700

### Огнезащитное вспучивающееся покрытие

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Однокомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе стирол-акриловых смол и органического растворителя.

**ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:** Тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях целлюлозного пожара; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры, в том числе для пищевой промышленности; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в условиях целлюлозного пожара в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 40°C до +70°C.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Цвет:** Белый.

**Сухой остаток (по объему):** 72±5%

**Толщина покрытия:** Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ АК 7700»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс». При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 2000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1440 мкм.

#### Время сушки:

##### Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ АК 7700 – 1440 мкм

Температура окрашиваемой поверхности	0°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	1 ч	40 мин	30 мин	20 мин
До нанесения следующего слоя	12 ч	8 ч	6 ч	4 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

# Техническое описание



## НАНЕСЕНИЕ:

<b>Подготовка состава:</b>	Состав однокомпонентный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.
<b>Разбавитель:</b>	Разбавление не рекомендуется.
<b>Диаметр сопла (рекомендуемый):</b>	.019" – .025"
<b>Рабочее давление (рекомендуемое):</b>	(200-215) бар.
<b>Промывка оборудования:</b>	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).
<b>Параметры окружающей среды:</b>	Температура воздуха не ниже минус 10°C; Относительная влажность воздуха не выше 85%; (в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

## РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

<b>Грунтовка:</b>	ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100; ТРИОКОР МАСТИК 4500 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.
<b>Эмаль:</b>	ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.

<b>ХРАНЕНИЕ:</b>	24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.
------------------	---

<b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b>	Материал является термопластичным.  Допускается не перекрывать эмалью при эксплуатации внутри отапливаемых помещений при условии отсутствия активной конденсации влаги и перепадов температур выше и ниже 0 °C в среде с атмосферно-коррозионной категорией C1-C2 (ISO 12944-2:1998).
--------------------	---

<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:</b>	Масса нетто - 25 кг.
-------------------------------------	----------------------

<b>ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.
--	--